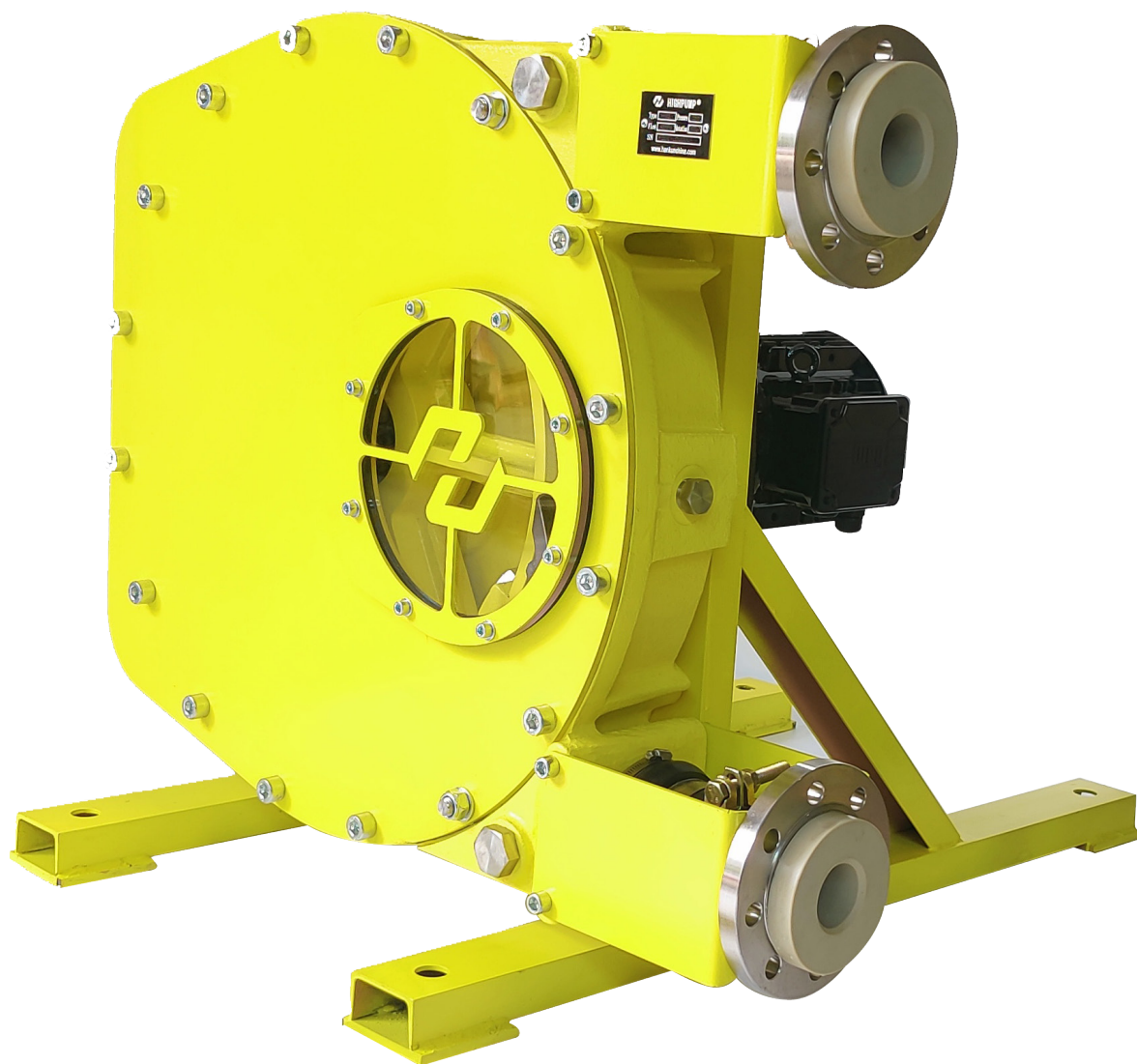


HIGHTPUMP™
A **HANKUN** Brand



Hankun Quality Driving The Future

Перильстатические насосы



HIGHPUMP™

О НАС

HIGHPUMP™

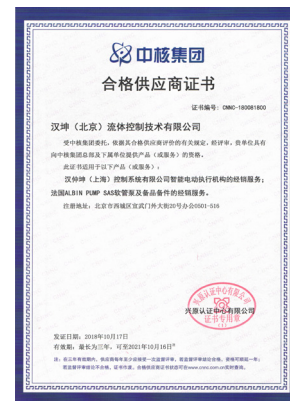
Насосы перильстатические HIGHPUMP, производимые компанией Hankun, предоставляют клиентам оптимальные решения для работы в сложных условиях и транспортировки особых сред, включая коррозионные жидкости, двухфазные среды «твёрдое вещество — жидкость», вязкие жидкости и другие.

HIGHPUMP ориентирован на процессы в различных отраслях промышленности и нацелен на предложение профессиональных решений для контроля жидкостей в таких сферах, как очистка воды, охрана окружающей среды, энергетика, нефтяная, химическая, фармацевтическая, пищевая промышленность и другие. Учитывая реальные условия работы, мы предлагаем пользователям безопасные, экологически чистые и экономически выгодные решения. Мы осуществляем поставку оборудования в строгом соответствии с контрактными требованиями и предоставляем клиентам руководство по установке и запуску.

Компания Hankun основана в 2007 году и занимается производством ключевого оборудования для управления жидкостями, такого как насосы, клапаны и приводы.

Наши клиенты представлены в таких отраслях, как теплоэнергетика, атомная энергетика, нефтехимия, производство литиевых аккумуляторов, коксохимия, очистка воды и другие. Наша продукция отличается высоким качеством и пользуется отличной репутацией на рынке.

Благодаря богатому опыту в области жидких промышленных продуктов, Hankun имеет сильную команду продаж и группу профессиональных технических специалистов. Технологии являются фундаментом развития компании, а репутация — движущей силой. Наша цель и ценность работы — обеспечивать конечным пользователям чувство уверенности и удовлетворения.



HIGHPUMP™

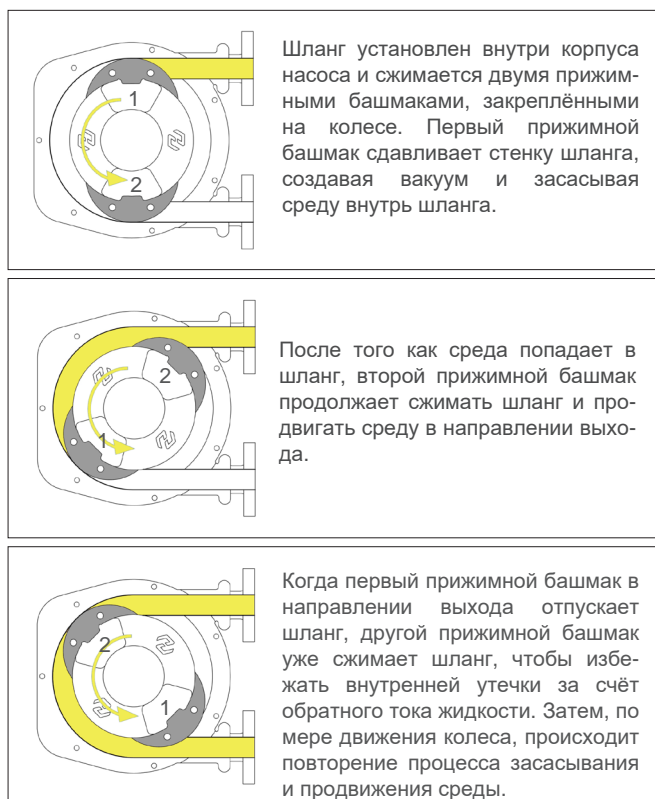
НН Серия



Мы используем высококачественные материалы и современные конструкторские решения, чтобы продлить срок службы и сократить необходимость в техническом обслуживании.

Два элемента (прижимных башмака), закреплённые на вращающемся колесе под углом 180 градусов, последовательно сжимают армированный резиновый шланг, по которому проходит перекачиваемая жидкость. Такое сжатие создаёт постоянное всасывание на входе в насос и продвигает жидкость к выходу.

В корпусе насоса постоянно есть смазка, которая снижает трение и обеспечивает эффективную работу устройства при минимальном обслуживании. Перекачиваемая жидкость взаимодействует только с внутренней частью резинового шланга, что позволяет работать с различными реактивными жидкостями.



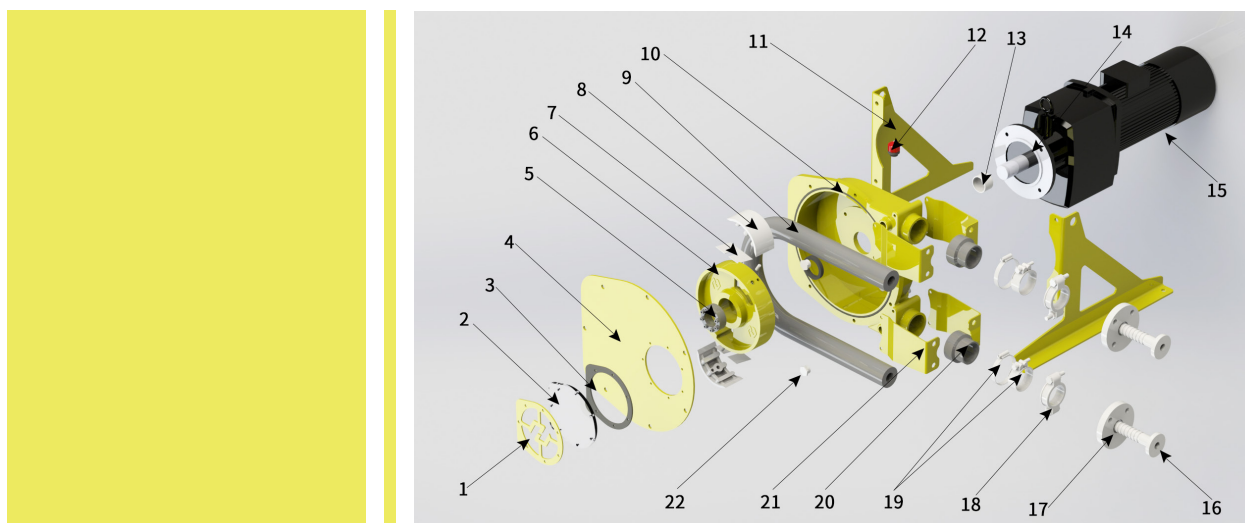
Преимущества

- ◆ Отсутствие механического уплотнения или сальника.
- ◆ Отсутствие обратного клапана.
- ◆ Подходит для перекачивания агрессивных или вязких жидкостей.
- ◆ Дозирование
- ◆ Высокая точность объемной подачи среды.
- ◆ Самовсасывание до - 9,8 м.
- ◆ Бесперебойная работа в режиме сухого хода без повреждений.
- ◆ Возможность реверса потока.
- ◆ Давление на выходе до 16 бар.
- ◆ Принцип «Plug and Play» (подключи и работай).
- ◆ Простое обслуживание.
- ◆ Компактное исполнение с защитой редуктора.
- ◆ Низкий уровень шума: ≤ 70 дБ..



HIGHPUMP™

Конструкция



№.	Позиция	№	Позиция
1	Крепление окна	12	Дыхательный клапан
2	Смотровое окно	13	Уплотнение штока привода
3	Уплотнение окна	14	Редуктор
4	Крышка корпуса насоса	15	Двигатель
5	Стопор	16	Вход
6	Колесо	17	Фланец
7	Подкладка	18	Зажим шланга
8	Башмаки	19	Зажим на втулке
9	Шланг	20	Втулка
10	Корпус насоса	21	Скоба
11	Опорная рама	22	Маслянная пробка

Применение

Водоподготовка: Добавление кислот, щелочей, флокулянтов и других реагентов для слива различных текучих сред, извлечения осадка и очистки сточных вод

Промышленность: Известковая вода, химикаты, фильтрация и очистка сточных вод

Химическая промышленность: различные кислотнo-щелочные растворы, кристаллизационные жидкости, суспензии, смолы, илы, фосфаты, суспензии диоксида титана, латексы

Нефтеперерабатывающие заводы: сбор и сброс загрязненной нефти, сточных вод, шлама, очистка контейнеров и т.д.

Тепловые электростанции: химическая обработка (кислотно-щелочная жидкость), очистка оборудования и дренаж глубоких шахт, жидкая керамика из радиоактивных отходов: заполнение полостей, керамический шлам, шликер, глазурь, транспортировка глины.

Пивная промышленность: дрожжи, диатомовая земля, дистилляционная крупа, сироп, ингредиенты, концентрат (жидкий), газожидкостная смесь

Пищевая промышленность: кетчуп, картофельное пюре, желатин, рыбный соус, оливковое масло, вино и т.д.

Сжигание отходов: фильтраата, суспензии с активированным углем

Строительство: цементный раствор, штукатурка, легкий бетон, цементный пол

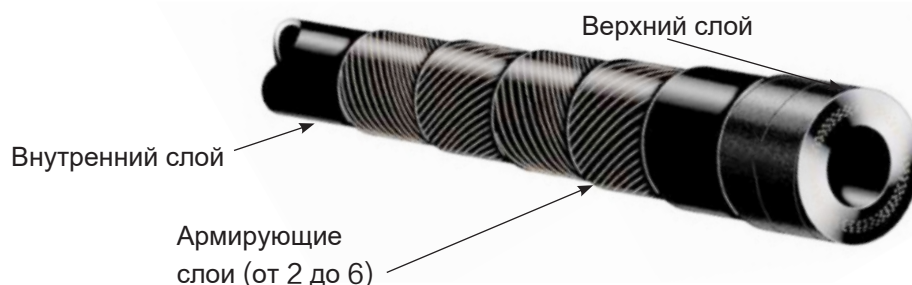
Лакокрасочные производства: краска на водной основе, акриловые краски, пигменты, чернила, покрытие стен.

ЦБК: латекс, каолин, шлам бумажных отходов, различные химические добавки.



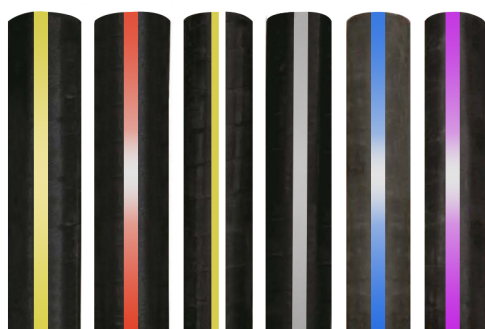
HIGHPUMP™

НН Шланги



Мы работаем только с высококачественными каучуковыми смесями, усиленными отдельными слоями полиамидной оплетки (от 2 до 6 слоёв), а внешний слой выполнен для обеспечения идеального сжатия. Характеристики шлангов HIGHPUMP позволяют им служить примерно на 30% дольше, чем другим шлангам, представленным на рынке.

Внутренний слой шланга может быть выполнен из следующих материалов:



- ◆ NR Натуральная резина (Каучук)
- ◆ NBR Нитрил
- ◆ EPDM ЕПДМ
- ◆ CSM Хипанол
- ◆ FKM Витон
- ◆ NBR FDA Нитрил FDA

Рекомендуемый материал шлангов для сред:

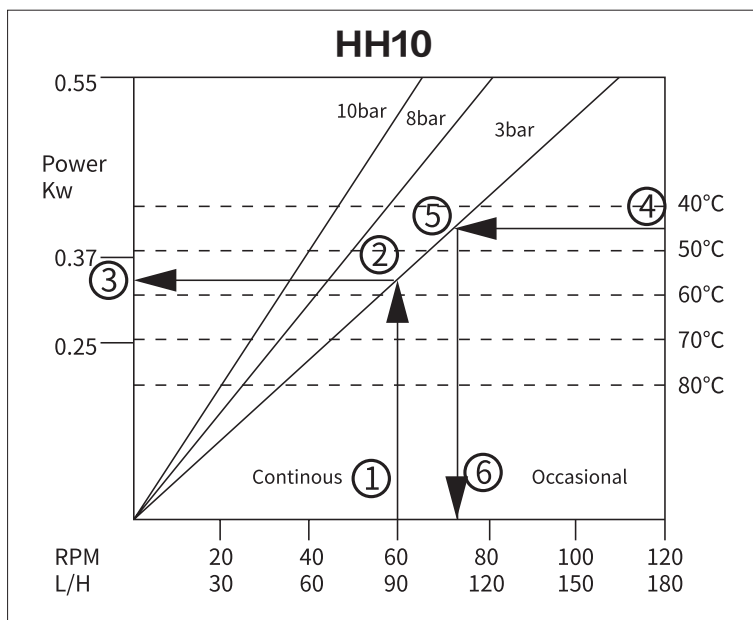
Среда	Материал
30% HCL	EPDM
30% NaOH	NR/EPDM
Аммиачная вода	NR
40% FeCl ₃	NR
Морская вода	NR

Среда	Материал
Органическая сера	EPDM
Коагулянт	EPDM
Флокулянты, полиакриламид	EPDM
Хлориды	NR
Масла, в том числе отработанные	NBR



HIGHPUMP™

Правило подбора насосов

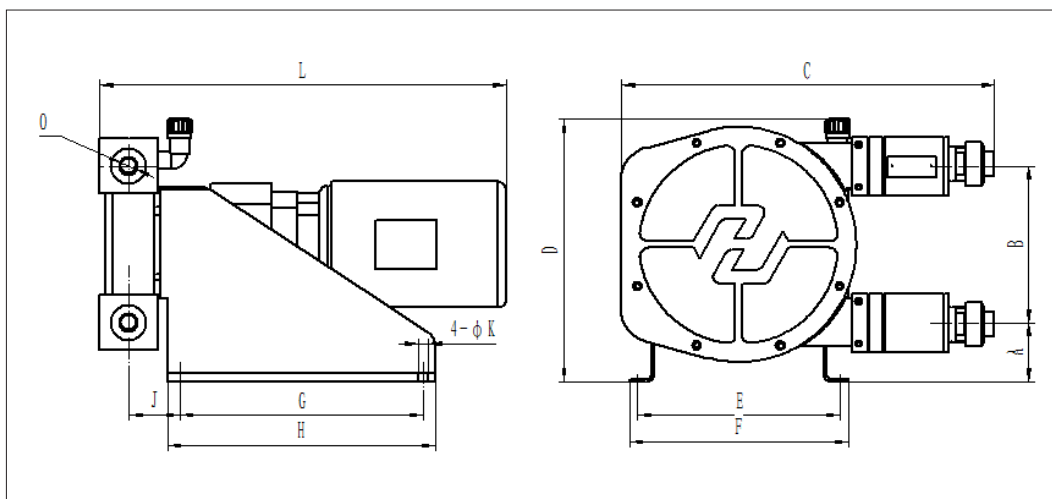


Как применять кривую расхода насоса

- 1 Выберите требуемый расход и найдите соответствующую частоту вращения насоса.
- 2 Переместите вверх до расчетного давления на выходе.
- 3 Переместите влево, чтобы найти соответствующую мощность двигателя.
- 4 Определите максимальную температуру среды.
- 5 Переместите влево до расчетного давления на выходе.
- 6 Переместитесь вниз, чтобы определить максимальную скорость вращения насоса, допустимую при данной температуре.

HH05 (версия 3L*) HH10 (версия 3L) HH10

* - версия 3L - версия насоса с 3-мя лепестками



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	O
HH05	103	115	343	275	220	240	260	300	56	9	/	Φ20
HH10	103	115	343	275	220	240	260	300	56	9	/	Φ20



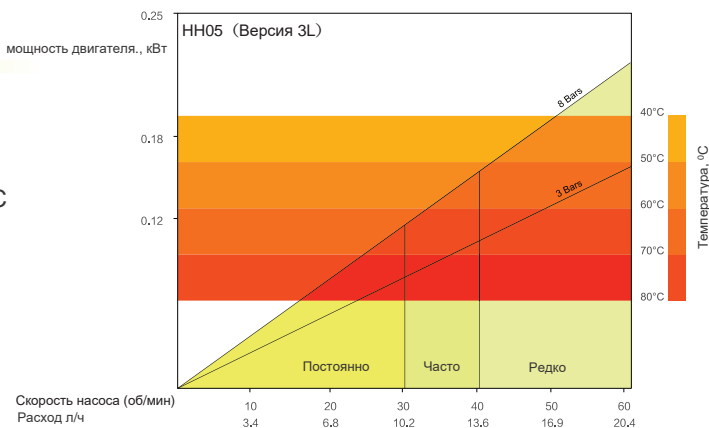
HIGHPUMP⁵

Рабочие характеристики

НН05 (Версия 3L)

Максимальный расход: 20,4 литров/час
 Максимальное давление на выходе: 8 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °C
 Объем лубриканта: 0,2 литра

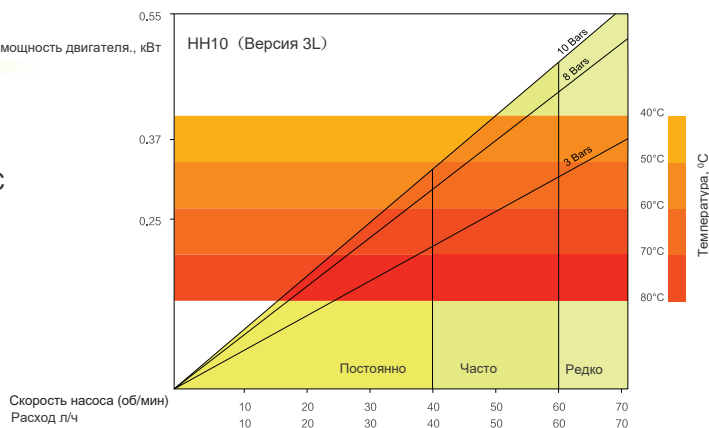
Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



НН10 (Версия 3L)

Максимальный расход: 70 литров/час
 Максимальное давление на выходе: 10 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °C
 Объем лубриканта: 0,2 литра

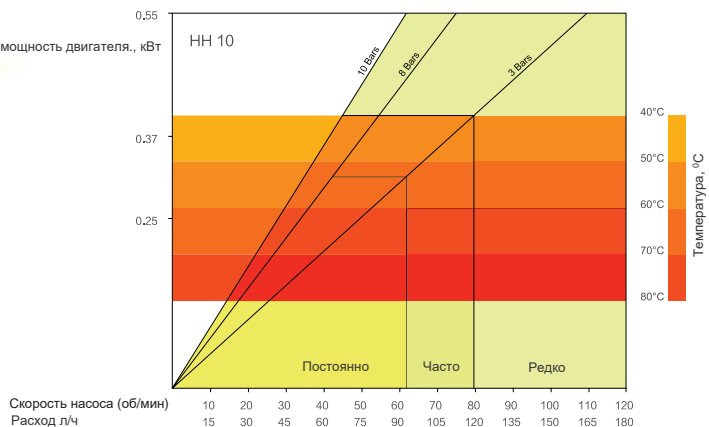
Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



НН10

Максимальный расход: 180 литров/час
 Максимальное давление на выходе: 10 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °C
 Объем лубриканта: 0,2 литра

Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки

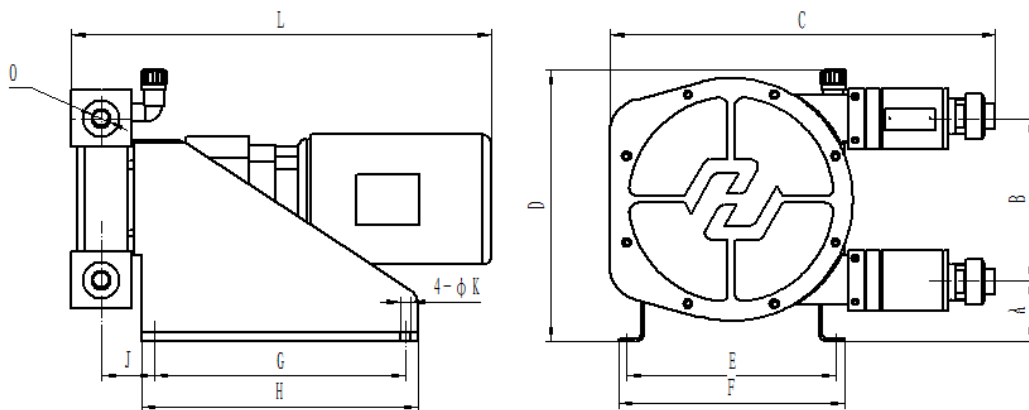


HIGHPUMP



НН15-3L* НН-15 НН20-3L* НН20

* - версия 3L - версия насоса с 3-мя лепестками



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	O
НН15	73	193	460	325	250	280	300	330	69	13	/	Φ20
НН20	73	193	460	325	250	280	300	330	69	13		Φ25

Рабочие характеристики

НН15-3L

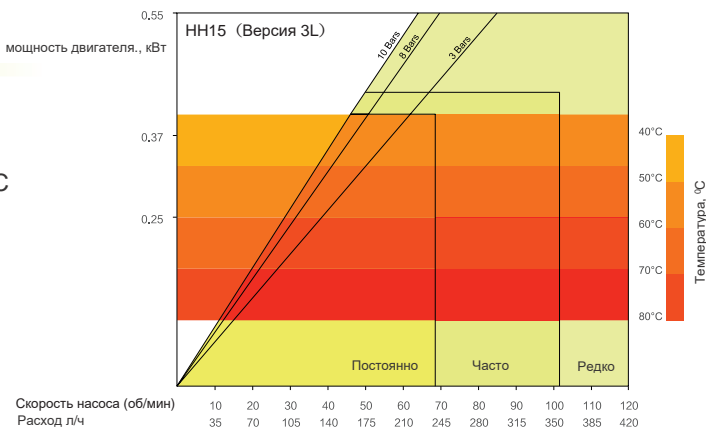
Максимальный расход: 420 литров/час

Максимальное давление на выходе: 10 бар

Максимальная температура рабочей среды: 80 °С

Объем лубриканта: 0,55 литра

Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки

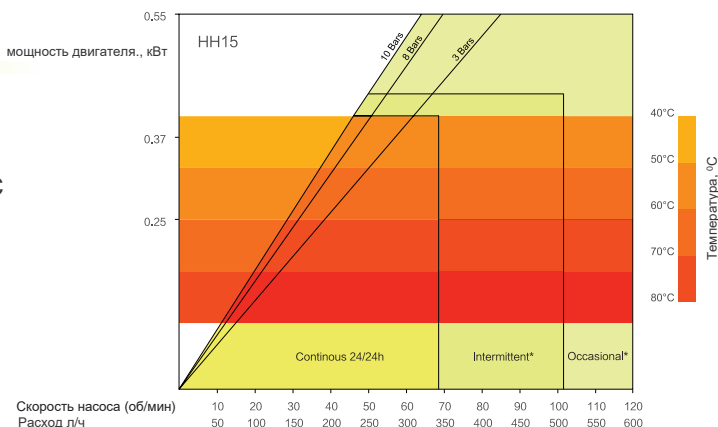


HIGHPUMP

НН15

Максимальный расход: 600 литров/час
 Максимальное давление на выходе: 10 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °С
 Объем лубриканта: 0,55 литра

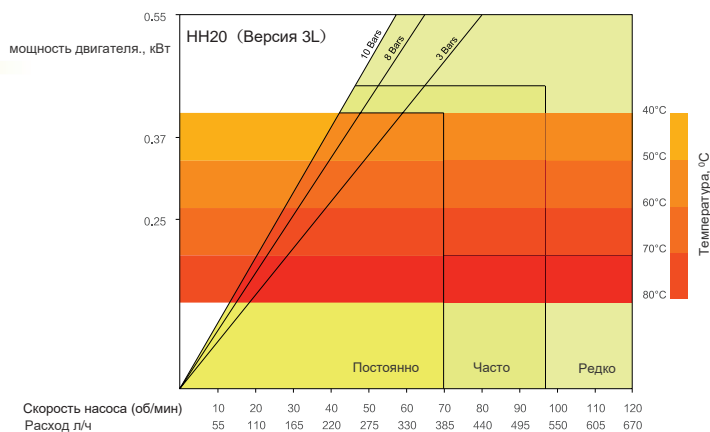
Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



НН20-3L

Максимальный расход: 670 литров/час
 Максимальное давление на выходе: 10 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °С
 Объем лубриканта: 0,55 литра

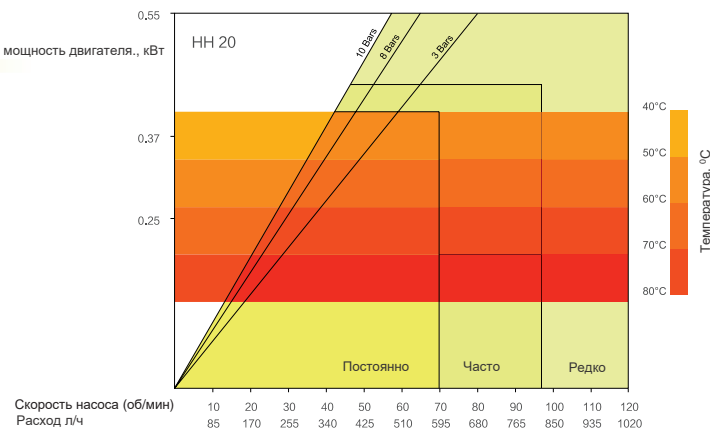
Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



НН20

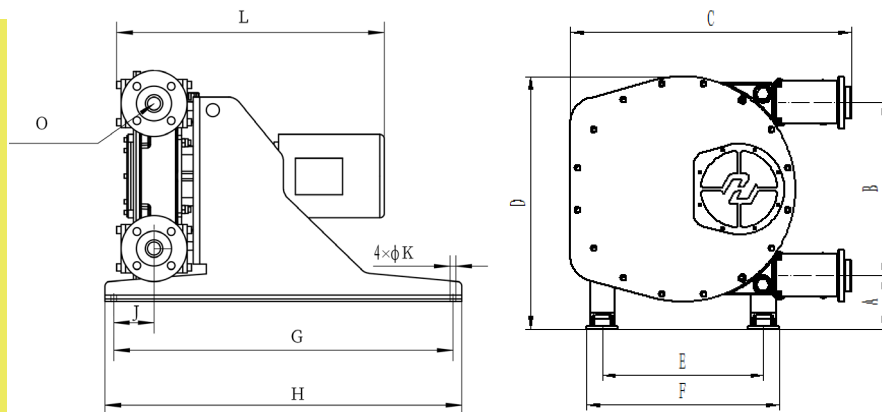
Максимальный расход: 1020 литров/час
 Максимальное давление на выходе: 10 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °С
 Объем лубриканта: 0,55 литра

Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



HIGHPUMP

HH25 HH32 HH40 HH50



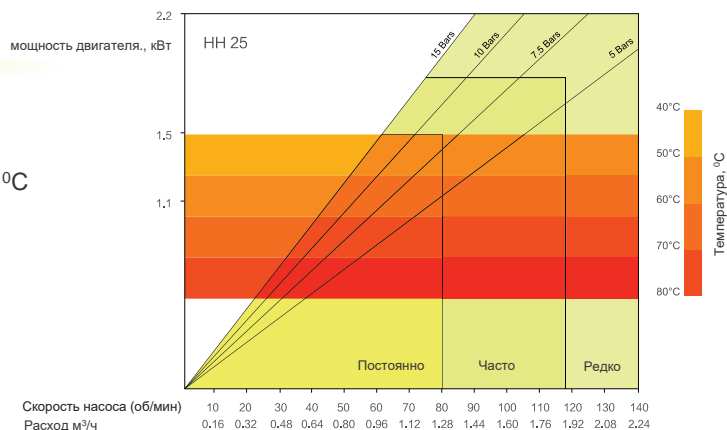
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	O
HH25	95	265	544	418	311	351	520	560	81	13	/	DN25 PN16
HH32	123	330	680	523	426	476	770	810	109	13		DN32 PN16
HH40	123	330	680	523	426	476	770	810	109	13		DN40 PN16
HH50	165	554	898	807	515	615	950	1050	152	19		DN50 PN16

Рабочие характеристики

HH25

Максимальный расход: 2,24 м³/час
 Максимальное давление на выходе: 15 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °C
 Объем лубриканта: 2,0 литра

Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки

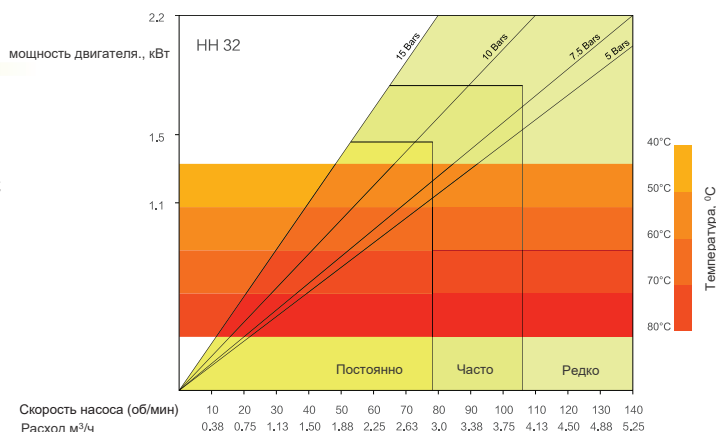


HIGHPUMP

НН32

Максимальный расход: 5,25 м³/час
 Максимальное давление на выходе: 15 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °С
 Объем лубриканта: 3,0 литра

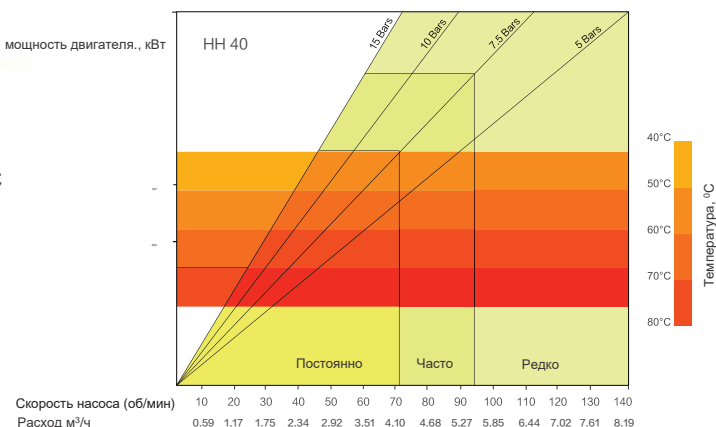
Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



НН40

Максимальный расход: 9,6 м³/час
 Максимальное давление на выходе: 15 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °С
 Объем лубриканта: 3,0 литра

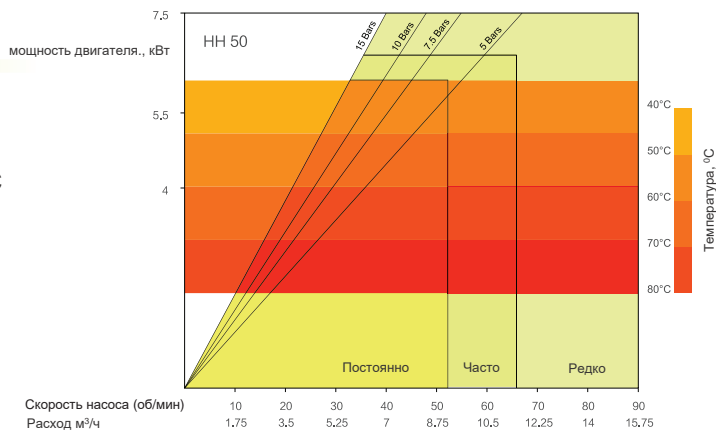
Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



НН50

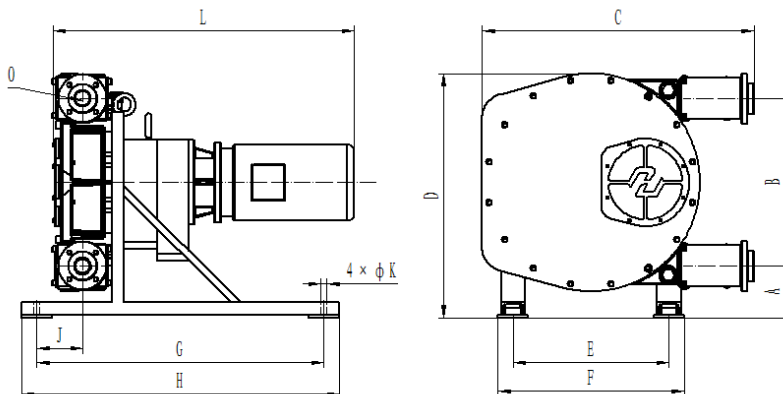
Максимальный расход: 15,75 м³/час
 Максимальное давление на выходе: 15 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °С
 Объем лубриканта: 13,0 литра

Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



HIGHPUMP

HH65 HH80



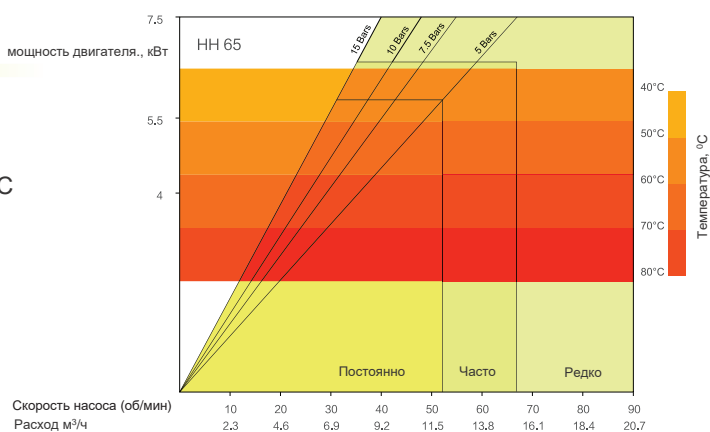
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	O
HH65	165	554	898	807	515	615	950	1050	152	19	/	DN65 PN16
HH80	262	876	1363	1260	690	830	1300	1400	210	27		DN80 PN16

Рабочие характеристики

HH65

Максимальный расход: 20,7 м³/час
 Максимальное давление на выходе: 15 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °C
 Объем лубриканта: 13,0 литра

Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки



HH80

Максимальный расход: 35,0 м³/час
 Максимальное давление на выходе: 15 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 80 °C
 Объем лубриканта: 40,0 литра

Постоянно - постоянное использование насоса
 Часто - постоянная работа - не более 2-х часов, перерыв - не менее 1 часа
 Редко - постоянная работа не более 1 часа в сутки

